



JOB Description 職務記述書

1. タイトル(職位)/名前 : テクニカルエンジニア スペシャリスト 1
2. Job Band 等級 : JB10
3. 所属 : テクニカルエンジニアリング
4. 直属上司 : テクニカルエンジニアリングスーパーバイザー
勤務地 : 直江津工場、上越市、日本
5. 業務の概要:
会社ならびに部門の定める方針、規定等に従い、直江津工場において、工程及び製造設備の安全への考慮、技術開発、改善、イノベーションの提供、製造設備や関連設備の保全、工場操業のサポート、製造部員の人員育成を行うことを主たる目的とする。
6. 業務上の要件:
安全、製造技術、設備保全に関する技術や知識
強い協調性とコミュニケーション能力
技術文書を理解することができる英語能力
7. 職務内容と権限について:
【製造技術面】 ※主担当工程は別紙 [担当範囲]の技術担当(主)/(副)を参照 (毎年更新)
 - ・安全、環境の向上を支援し、あらゆる予防措置を検討、実施する。
 - ・工程及び生産設備の改善や新規導入を推進する為、製造部、プロジェクトエンジニアリング、ファシリティエンジニアリング、QA/QC、SCM と協力、相談しながら最適な生産に導く。
 - ・生産現場で行うチェンジオーバーを効率よく行うため、最適な治具を提供、システムを構築する。また、手順等の資料を作成し、製造部への指導を行う。
 - ・生産に関わるコストを把握し、あらゆる方法で最適化し、コスト低減を行う。
 - ・社内外から積極的に情報を取り入れ、また担当技術に関する講習会等を利用し絶えず知識を高める。
 - ・EHS、品質、コスト及び生産性に係るプロセス、設備の継続的改善を果たすべく、製造技術、製造手法を検討する。
 - ・製造部が行う ABS 活動、TPM 活動、KAIZEN 活動に協力する。
 - ・その他プラントマネージャー、直属上司より指示された業務は優先順位に応じて、速やかに対応を行う。



Howmet Systems Japan Ltd.

Version No: 1

Date of revision: 11 / 01 / 2021

【設備保全面】 ※主担当設備は別紙 [担当範囲]の設備担当(主)/(副)を参照 (毎年更新)

- ・主担当設備の定期点検を計画通り行い、不具合を発見した場合は速やかに上司に報告し対応を行う。
- ・主担当設備の不具合の情報を常に収集する。
- ・主担当設備の突発故障発生時、速やかに復旧させる。
- ・その他工場設備の突発故障発生時、他の部員をサポートする。
- ・設備部品類の見積もり依頼、購入要求、納品時の確認、置き場へ移動を行う。
- ・製造部が行う ABS 活動、TPM 活動、KAIZEN 活動に協力する。
- ・その他プラントマネージャー、直属上司より指示された業務は優先順位に応じて、速やかに対応を行う。

【権限】

- ・費用、人事のいかなる権限も持たない。

8. 勤務態度:

- ・礼節があり誠実である
- ・自発的かつ意欲的
- ・何事にも前向きに取り組める
- ・精緻
- ・計画性がある
- ・記録の作成保持、記録への十分な注意と維持管理
- ・学習意欲と学習能力
- ・いかなる状況にも柔軟に対応できる
- ・作業効率の改善に意欲的かつ情熱的
- ・技術への好奇心

DISCLAIMER STATEMENT

上記は、本業務に携わる者が遂行すべき業務の概要とレベルとを表そうとしたものである。個別の業務内容は、時として変更または改定される可能性がある。また担当する個人に要求される、すべての業務内容、責任及び能力を網羅したリストを提示しようとするものではない。